

# 超高频感应加热设备

## (WDS-05)

### 安 装 使 用 说 明 书



伟迪生  
WEI DI SHENG

佛山市顺德区伟迪生精密机电有限公司

安装前请仔细阅读本说明书！安装后请妥善保存本说明书

---

# 超高频感应加热设备

设备型号：

WDS-05

输入电压：单相 220V/AC

特别注意事项：

- 1、 本设备不推荐使用单圈感应圈，由于频率过高，可能损坏机器；特殊情况者，请向本公司咨询。
- 2、 确保洁净水冷却，冷却进水水温不要超过 45℃，否则会容易导致机器损坏。

工作原理：

## WDS-05 高频钎焊机的工作原理

本机是利用金属零件在高频交变磁场中产生的感应电流，即涡流，而得到电阻热来进行加热、钎焊。高频感应加热技术是世界上一种比较成熟的技术，已被广泛应用在各个领域。

### 新机使用：

- 1、 观察本机外观是否完好，特别是主机外壳是否有明显凹陷或变形（可能是运输过程中引起的）。
- 2、 插好脚踏开关及机头水管连接和开启冷却水泵，确定机头出水管出水。
- 3、 接通电源（单相 200VAC），外壳务必做好连接大地。
- 4、 打开主机开关（7），此时面板指示灯（12）亮起。
- 5、 踩下脚踏开关（3）亮起，并正常工作，调试完毕。

### 功能介绍：

- 1、 电源指示灯：代表电源是否接通
- 2、 水温灯：水温感应器工作与否，水温过高或水管堵塞会引起不亮，即机器进入自动保护状态
- 3、 工作灯：是否工作，由脚踏开关控制

- 4、 脚踏开关：需要焊接或停止焊接的执行元件
- 5、 电位器：功率输出设定用
- 6、 显示器：显示功率输出的百分比
- 7、 主开关：电源开与关的选择

## 主要技术参数：

额定输入电压	AC220V ± 10%	
额定输入最大电流	25A	
输出最大功率	5KW	
待机消耗电量	3.5W	
振荡频率	约 1MHZ	
工作环境及室温	基本无尘	室温低于 35 摄氏度
冷却方式	水冷	冷却水温低于 30 摄氏度
工作方式	断续	
功率输出	10-100%无极可调	可预先设置
冷却水压	大于 0.2MPa	

## 故障排除：

故障现象	原因分析	排除方法
电源灯不亮	1.停电；2.电源线断路；3.主机控制开关电源损坏；4.灯坏了	更换或修复
水温灯不亮	1.冷却水温过高；2.水路堵塞；3.散热器结垢；4.灯坏了	更换或修复
工作灯不亮	1.脚踏开关坏了；2.水温过高机器自动保护 3.主板继电器坏 4.灯坏	更换或修复
功率不能调节	调节电位器坏了	更换
感应圈不来火（1）	1.机头主机连接线断路；2.机头电容坏了；3.机头变压器次级断路	更换或修复
感应圈不来火（2）	1.机头信号线断路；2.感应圈铜三角接触不良；3.机头电容坏；4.机头变压器螺丝松动或接触不良	更换或修复
感应圈不来火（3）	逆变器烧毁	更换或修复
感应圈不来火（4）	电解电容失效	更换
烧感应圈	1.水压不够；2.感应圈堵塞；3.水路不通；4.水温过高；5.出水管太细或太长；6.水太脏	1.增大水泵及进水管径；2.清除堵塞 3.安装散热器或加大水箱容量；4.增大管径；5.更换冷却水
功率时大时小	1.感应圈过长或过短（标准：185MM左右）	调整长度及大小
总开关推上就跳闸	1.整流桥砸坏；2.电解电容坏；3.开关电源坏；4.线路短路	更换或修复

注意：WDS-05 型时间继电器数字不能为 0

设置状态档为大写 S

本手册是按照当时生产的产品结构状况编制的，随着产品的不断改进和完善，装箱产品可能会与本手册有所不同，敬请谅解。

伟迪生精密机电有限公司拥有对本手册的最终解释权。



## 佛山市顺德区伟迪生精密机电有限公司

地址：广东省佛山市顺德区伦教镇羊额周地工业区 9 号

电话：0757-27751323 28797980 28797981

传真：0757-28797987

网址：<http://www.gdwds.com>

<http://www.fswdsjd.cn.alibaba.com>